

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.2091.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

радиаторов отопления алюминиевых секционных марки «Standard Hidravlika» с комплектом фитингов (футорок) марки «Standard Hidravlika», производства «FLYHIGH HOLDING Co. Ltd», Китайская Народная Республика.

Таблица 1.

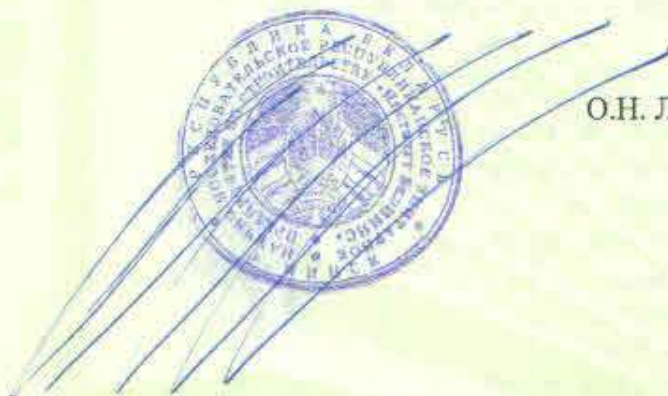
№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Standard Hidravlika модель CO-BB500 Ostrava B80			
1.	Габаритные размеры, мм: - высота; - ширина; - длина; - расстояние между центрами присоединительных патрубков	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	580,1 310,1 77,5 500
2.	Качество резьбы	ГОСТ 6357	Резьба трубная, класс точности В
3.	Размер резьбы G (дюйм)	ГОСТ 6357	1 LH
4.	Внешний вид поверхности	ГОСТ 31311, п. 8.1	На поверхности радиаторов острые кромки, заусенцы и другие дефекты отсутствуют
5.	Класс защитного покрытия: 5.1. включения: - количество (шт/дм ²); - размер, мм; - расстояние между включениями, мм; 5.2. шагреня; 5.3. потеки; 5.4. штрихи, риски; 5.5. волнистость; 5.6. разнооттеночность	ГОСТ 9.032	IV класс 2 0,5 20 отсутствует отсутствуют отсутствуют 0,4 отсутствует
6.	Прочность и герметичность при пробном давлении воды равном P=1,5 PN в течение 1 мин при температуре воды (20±1,5) °C	ГОСТ 31311, п. 8.4	При пробном давлении воды 2,4 МПа через 60 с на поверхности и в местах соединений просачивания воды не наблюдается

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
7.	Статическая прочность при пробном давлении воды равном $P = 2,5 \text{ PN}$	ГОСТ 31311, п. 8.5	При давлении воды 4,0 МПа разрушение отопительного прибора не произошло
Standard Hidravlika модель Ostrava S100 PN16			
8.	Прочность и герметичность радиатора и футорки в сборе, при пробном давлении воды равном $P=1,5\text{PN}$ в течение 1 мин при температуре $(20\pm15)^\circ\text{C}$	ГОСТ 31311, п. 8.4	При пробном давлении воды 2,4 МПа через 1 минуту на поверхности радиаторов и в местах соединений
Фитинги (футорки) к радиаторам Standard Hidravlika модель Ostrava S100 PN16			
9.	Качество резьбы	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1, ГОСТ 6357	Резьба трубная, класс прочности В
10.	Размер резьбы, G (дюйм): - наружная; - внутренняя		1 1/2
Standard Hidravlika модель FF-500A Ostrava S100 PN16			
11.	Статическая прочность при пробном давлении воды равном $P = 2,5 \text{ PN}$	ГОСТ 31311, п. 8.5	При давлении воды 4,0 МПа разрушение секций отопительных приборов не произошло
Standard Hidravlika модель CO-BB500 Ostrava S100 PN16			
12.	Теплоотдача радиатора, Φ , Вт; Теплоотдача секции, Φ_1 , Вт;	EN 442-2	904,1* 90,4*

* - значения показателей п. 12 таблицы 1, приведены без проведения испытаний на основании информации заявителя – протокола испытаний от 25.01.2013 № 302337/7450/CPD, выданного «Istituto Giordano» S.p.A, Итальянская Республика.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0029075

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.2091.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на радиаторы отопления алюминиевые секционные марки «Standard Hidravlika» с комплектом фитингов (футорок) марки «Standard Hidravlika» (далее – радиаторы), производства «FLYHIGH HOLDING Co. Ltd», Китайская Народная Республика, предназначенные для устройства систем водяного отопления с температурой теплоносителя не более 110 °С и максимальным рабочим давлением 1,6 МПа в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Радиаторы состоят из литых алюминиевых секций, изготовленных по технологии литья под давлением.

3. Монтаж конвекторов следует производить в соответствии с указаниями изготовителя и проектной документацией.

Радиатор следует устанавливать горизонтально, отклонение от горизонтали при установке не должно превышать 0,5 мм на каждые 10 секций. На каждом радиаторе следует устанавливать автоматический воздухоотводчик.

Не допускается оставлять радиатор полностью перекрытым на длительное время; эксплуатировать в системе отопления, в которой имеется электрический потенциал; использовать для промывки радиаторов растворы кислот и щелочей.

4. Радиаторы поставляются в упакованном виде. Маркировка содержит следующую информацию: наименование радиатора (радиатор отопительный биметаллический секционный Standard Hidravlika модель FB-BM500 Ducla B80), наименование производителя («FLYHIGH HOLDING Co., Ltd», Jinyun Industrial Zone, Jinyun City, Zhejiang province), наименование и адрес импортера (ООО «Стандарт Гидравлика Бел», 220014, г. Минск, ул. Машинистов, 56А-2), количество, знаки соответствия, дату изготовления.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству систем отопления с применением радиаторов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований СНБ 4.02.01-2003 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Радиаторы перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении радиаторов следует принять меры от повреждения или воздействия атмосферных осадков

Радиаторы следует хранить в крытом складском помещении, защищенном от влияния атмосферных осадков, исключая воздействие агрессивных химических сред.

7. Ответственность за соответствие поставляемых радиаторов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

A handwritten signature in blue ink is written over a circular official stamp. The stamp contains the text "РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ" (Republic of Belarus) and "МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА" (Ministry of Construction). The signature is written in a cursive style.

О.Н. Лешкевич

№ 0029076