

**Инструкция, руководство**

**по монтажу и эксплуатации**

**Гидроаккумулятор**

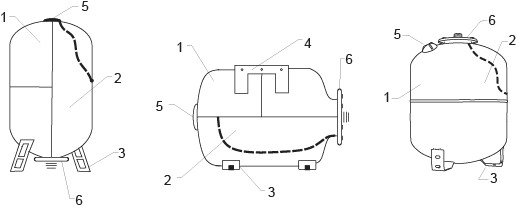
**GARDANA**

**Внимание! Данная инструкция по эксплуатации содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при монтаже, эксплуатации и техническом обслуживании.**

**Во избежание несчастных случаев и исключения поломок необходимо внимательно ознакомится с данной инструкцией перед началом эксплуатации.**

**Назначение и описание**

Гидроаккумулятор предназначен для поддержания и плавного изменения давления жидкости в системе водоснабжения, он обеспечивает защиту системы от гидроударов, ограничивает количество включений насоса, при отключении электроэнергии накапливает и выдает под давлением некоторый запас воды. При использовании совместно с реле давления, позволяет создать автоматическую станцию на базе погружного или поверхностного насоса.



Гидроаккумулятор состоит из стальной емкости (бака) – (1), внутри которой находится резиновая мембрана (2). Внутренняя полость мембраны соединена с напорной магистралью через фланец (6), а в полость между внешней поверхностью мембраны и внутренней поверхностью емкости под давлением закачан воздух. Со стороны воздушной камеры на корпусе бака расположен пневмоклапан (5), предназначенный для регулировки давления воздуха.

В момент начала расхода воды, вода вытесняется из гидроаккумулятора под действием давления воздуха, до момента включения насоса, компенсирующего падение давления. Гидроаккумуляторы выпускаются двух типов – горизонтальные и вертикальные.

Горизонтальные гидроаккумуляторы оснащены площадкой для крепления насоса (4).

На гидроаккумуляторах, емкостью 24 л и выше имеются опорные ножки (3), а баки, емкостью 150, 200, 300 и 500 л оснащены манометром, для контроля давления воздуха. Буква S в названии модели гидроаккумулятора обозначает, что его корпус выполнен из нержавеющей стали. Баки вертикального типа выпускаются с верхним и с нижним расположением присоединительного фланца. На корпусе гидроаккумулятора расположена идентификационная табличка, на которой указаны следующие данные:

Модель, серийный номер (первые четыре цифры серийного номера обозначают дату изготовления в формате ГГММ).

**Меры безопасности**

1. Строго запрещается превышать максимально допустимое давление в воздушной и водяной камерах гидроаккумулятора.

2. Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию гидроаккумулятора при монтаже и последующей эксплуатации.

3. Перед демонтажом частей гидроаккумулятора, находящихся под давлением, его необходимо отключить от системы, слить воду и сбросить давление воздуха до атмосферного.

**Правила хранения и транспортировки**

Если гидроаккмулятор был в эксплуатации, то перед длительным хранением следует полностью слить из него воду и просушить. Хранить гидроаккумулятор следует при температуре от +1 до +35°С. Транспортировка гидроаккумуляторов, упакованных в тару, осуществляется крытым транспортом любого вида, обеспечивающим их сохранность, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

**Технические характеристики**

Рабочий диапазон температур воды - 0°С…+99°С.

Максимальное давление – 8 бар.

Давление сжатого воздуха в воздушной камере – 1,5 бар.

Материал мембраны – EPDM.

Материал бака – сталь, либо нержавеющая сталь.

Материал фланца — сталь, либо нержавеющая сталь

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип | Емкость,  л | Диаметр,  d (мм) | Высота/Длина,  H (мм) | Размер присоединительного патрубка, (дюйм) |
| VT2 вертикальный | 2 | 120 | 185 | 1 |
| VT5 вертикальный | 5 | 152 | 290 | 1 |
| VT8 вертикальный | 8 | 202 | 310 | 1 |
| VT12 вертикальный | 12 | 260 | 290 | 1 |
| VT19 вертикальный | 19 | 265 | 395 | 1 |
| HT24 горизонтальный | 24 | 265 | 440 | 1 |
| VT50 вертикальный  нижн. подкл. | 50 | 333 | 760 | 1 |
| VT50 вертикальный  верхн. подкл. | 50 | 375 | 560 | 1 |
| HT50 горизонтальный | 50 | 350 | 540 | 1 |
| VT80 вертикальный  нижн. подкл. | 80 | 380 | 820 | 1 |
| VT80 вертикальный  верхн. подкл. | 80 | 375 | 720 | 1 |
| HT80 горизонтальный | 80 | 380 | 680 | 1 |
| VT100 вертикальный  нижн. подкл. | 100 | 440 | 840 | 1 |
| VT100 вертикальный  верхн. подкл. | 100 | 440 | 730 | 1 |
| HT100 горизонтальный | 100 | 440 | 690 | 1 |
| VT150 вертикальный | 150 | 500 | 1080 | 11/2 |
| VT200 вертикальный | 200 | 580 | 1080 | 11/2 |
| VT300 вертикальный | 300 | 650 | 1100 | 11/2 |
| VT500 вертикальный | 500 | 670 | 1820 | 11/2 |

**Монтаж и ввод в эксплуатацию**

Монтаж гидроаккумулятора следует производить только после окончания всех сварочных работ и удаления механических примесей из системы. Гидроаккумулятор должен быть смонтирован в доступном для обслуживания месте. На заводе-изготовителе в полость гидроаккумулятора закачивается воздух под давлением около 1,5 бар. Перед началом установки гидроаккумулятора в систему водоснабжения, необходимо проверить давление воздуха. При необходимости величину давления воздуха можно скорректировать в соответствии с параметрами конкретной системы водоснабжения. Давление воздуха должно быть на 10% меньше, чем давление включения насоса (нижний порог срабатывания реле давления).

**Регулировка давления воздуха осуществляется при помощи ниппеля (5), установленного на корпусе бака, путем подкачки или выпуска воздуха при отсутствии воды в гидроаккумуляторе.** Для подкачки воздуха используйте компрессор, либо автомобильный насос.

Внимание! Работоспособность гидроаккумулятора, состояние мембраны зависят от параметров настройки реле давления и давления воздуха. Использование гидроаккумулятора не по назначению, самостоятельное изменение порогов срабатывания реле давления и других параметров, а также утечка воздуха из бака могут привести к разрыву мембраны. Регулировать параметры системы водоснабжения должны только специалисты, имеющие соответствующую квалификацию. Не допускается эксплуатация гидроаккумулятора при отрицательных температурах окружающей среды.

**Техническое обслуживание**

1. Не реже одного раза в месяц необходимо проверять гидроаккумулятор на наличие следов коррозии на корпусе. При обнаружении очагов коррозии, необходимо выявить причину их возникновения и устранить.

2. Не реже одного раза в месяц необходимо проверять давление воздуха в гидроаккумуляторе при помощи автомобильного насоса с манометром, подключив его к пневмоклапану (5).

Внимание! При этом необходимо отключить насос от электросети и слить воду из напорной магистрали и гидроаккумулятора.

**Утилизация**

По окончании срока эксплуатации утилизация гидроаккумулятора производится потребителем по своему усмотрению. Рекомендуется сдать это изделие в пункт приема цветных металлов. Другие возможные способы утилизации данного оборудования необходимо узнать у местных коммунальных служб. Упаковка изделия выполнена из картона и может быть повторно переработана.

**Возможные неисправности и способы их устранения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Неисправность** | **Возможная причина** | **Способ устранения** |
| Давление воздуха в гидроаккумуляторе падает | - дефект воздушного ниппеля  - нарушена герметичность корпуса гидроаккумулятора  - не герметичен фланец | - замените ниппель или обратитесь в сервисный центр  - обратитесь в сервисный центр  - усильте затяжку болтов на фланце гидроаккумулятора |
| При стравливании воздуха из воздушного ниппеля появляется вода | - повреждена мембрана | - замените мембрану или обратитесь в сервисный центр |

### Гарантийные обязательства

Изготовитель несет гарантийные обязательства в течение 12 (двенадцати) месяцев от даты продажи через розничную торговую сеть.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет с момента начала эксплуатации. В течение гарантийного срока изготовитель бесплатно устраняет дефекты, возникшие по вине производителя, или производит обмен изделия, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации. Гарантия не предусматривает возмещения материального ущерба или травм, возникших в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Гарантийные обязательства не распространяются:

- на неисправности, возникшие в результате несоблюдения потребителем требований настоящего руководства по монтажу и эксплуатации, неправильного гидравлического и механического монтажа и подключения;

- на механические повреждения, вызванные внешним ударным воздействием, небрежным обращением, либо воздействием отрицательных температур окружающей среды;

- на товар, подвергшийся самостоятельной разборке, ремонту или модификации.

В связи с постоянным усовершенствованием продукции, которая выпускается в конструкции деталей и насоса в целом, могут быть внесены незначительные изменения, которые не отражены в этом пособии по эксплуатации.

**Изготовитель:**

«UNITRADE COMPANY COMPANY LIMITED», 11/F HING YIP FACTORY BUILDING 23, UNIT D, KOWLOON KWUN TONG, HONGKONG



**Импортер в Республику Беларусь:**

ООО«ТСК Насосы», УНП 691301076,

#### 220045, Республика Беларусь, г. Минск,

#### ул.Н.Орды, д. 27, пом 120

